

# 藤田ワークス会社概要



**Fujita Works**



# 鹿児島県霧島市国分 上野原テクノパーク

H3年宮崎県より鹿児島県へ進出  
H19年 本社・霧島工場新築



宮崎県小林市



宮崎工場



本社 霧島工場



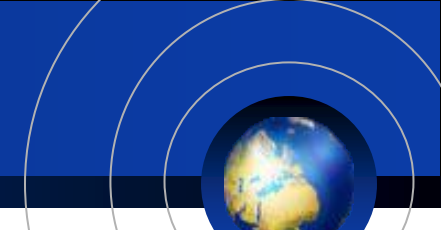
霧島第二工場



国分工場

Fujitaworks

# 企業概要



企業名	フジタ 株式会社藤田ワークス		
〒	899-4317		
所在地	鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク12-18		
代表者	藤田 幸二	創業	昭和20年4月
資本金	1000 万円	代表電話	0995-46-6100
従業員	145名(男性100名 女性45名)		FAX
工場規模	敷地	20762 m <sup>2</sup>	建屋
			9543 m <sup>2</sup>
主要製品・加工内容		主要取引先	
精密板金の設計～製作～組立まで一貫生産 ・精密板金加工(ステンレス, 鉄, アルミ, 銅) ※加工可能板厚 0.05mm～25mm ・医療機器装置部品加工 ・半導体装置部品加工 ・クリーンルーム仕様治工具(台車, 棚等) ・化学プラント装置部品加工・組立(チタン, ニッケル) ・FPD・PV装置部品加工 ・省力機器装置部品加工、組立 ・食品関連装置部品加工 ・航空機 内装部品加工、組立		アイシン九州(株) アルバック九州(株) (株)エルム 旭化成(株) ソニーセミコンダクタ九州(株) (株)ディスコ 東京エレクトロン九州(株) (株)トクヤマ (株)ジャムコ (株)安川電機 (株)牧野フライス製作所 (株)ダイチューテクノロジーズ 三菱重工業(株)	
(資格・認定・特徴等)			
当社の改革の基本は、「顧客本位」であります。品質を上げて、コストを低減する為に新しい発想によりご提供する製品は、最新、最高のテクノロジー（設備郡）と若いスタッフの創造力です。 品質、コスト共に他社に負けない国際競争力のある企業です。			

# FWの高精度精密板金とは



- 薄板板金加工に特化

- ・・・9mm加工可能な設備で3mm以下を加工  
表面処理、切削加工はしない(BPの協力)

- 特異性に注目

- ・・・チタン溶接検定(鹿児島県では1社)

- 安定品質

- ・・・妥当性評価、1個目管理、6シグマ(※次スライド参照)

- 受注生産

- ・・・管理の簡素化(無駄なものは作らない、在庫なし)

- 納期順守

- ・・・納期遅延なし

実績 A社 ~2011年6月(99ヵ月)、2011年7月~2020年3月(105ヵ月)

- クレーム対応

- ・・・「翌日には対処」クレーム123+4運動

# 実績(2019年度)



- 顧客不適合率 0.0021%(10万個に2個程度)
- 総生産数 2,064,040個
- 平均ロット 16.7個

# 高精度精密板金の作業工程

受注

設計・展開作図(CAD)

ネスティング・加工条件設定(CAM)

## 板金工程

1. 抜き

2. エッジ取り

3. 曲げ

4. 溶接

5. 仕上げ

6. 検査

7. 梱包

タレパン・レーザー加工

機械精度:  $\pm 0.05\text{mm}$

フラッター処理

人手: グラインダー処理

3ポイント, コンビネーションロボット, 他

精度:  
 $\pm 0.02\text{mm}$

Tig溶接, 多軸(8軸)ロボット溶接

フレキシブル化

溶接焼け取り, 目出し

美観の追求

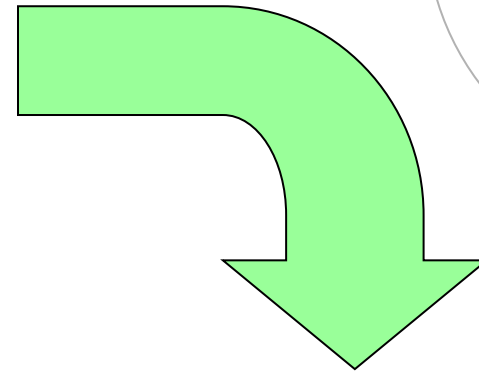
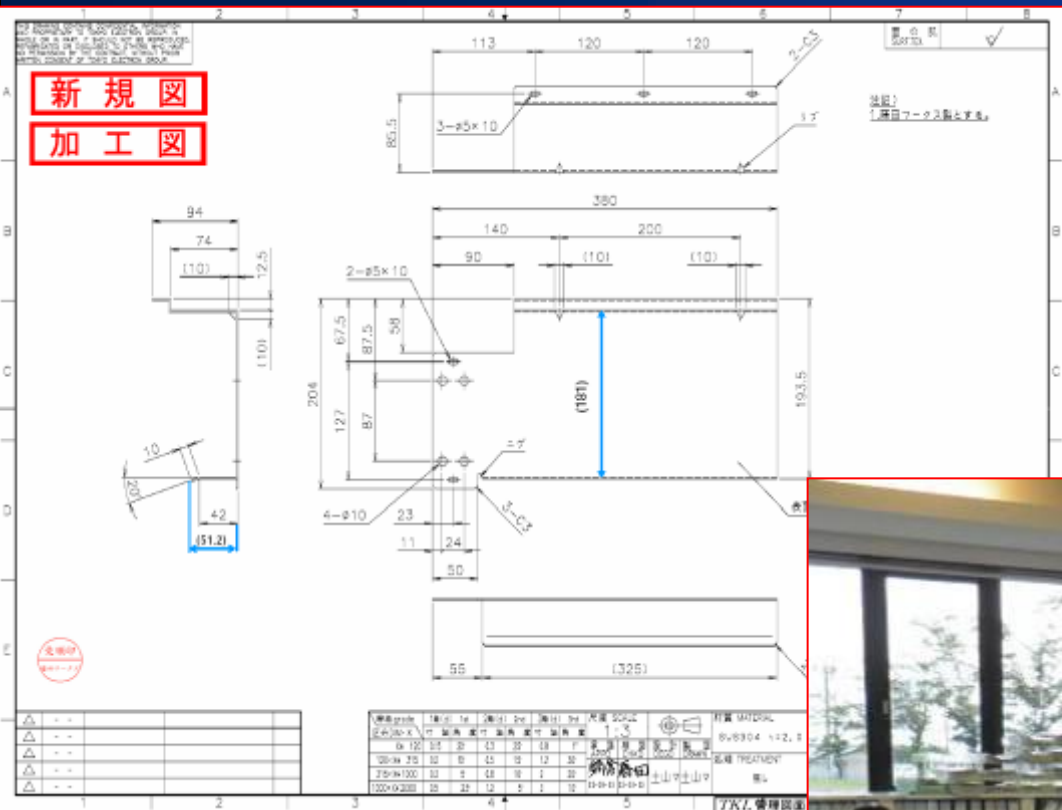
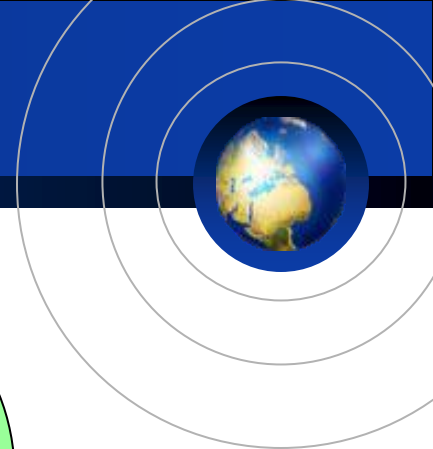
コンピューターによるハイグレード管理

信頼の追求

暗黙の了解及び不測の事態を考慮

感謝の追求

# 受注・設計



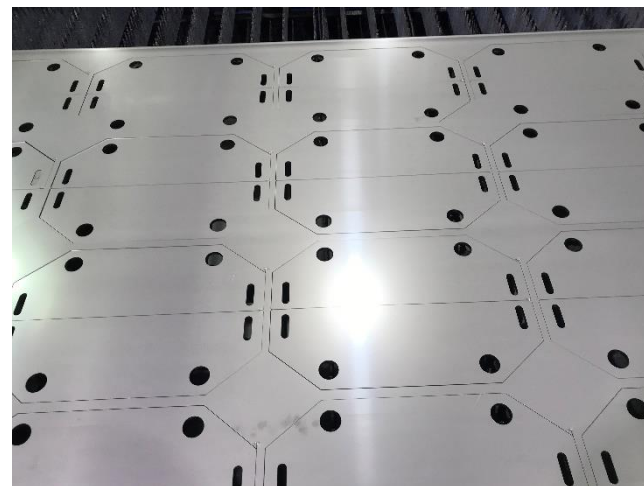
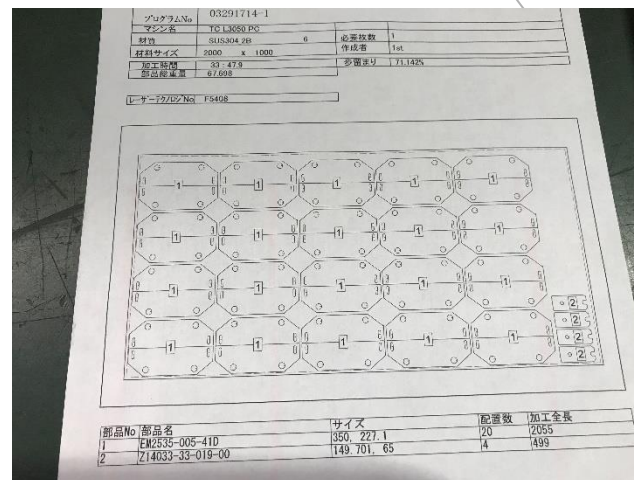
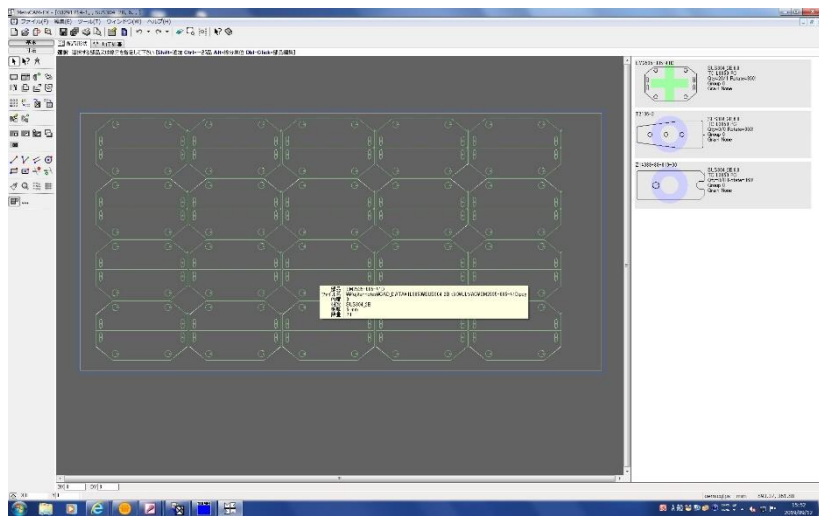
お客さまと直結の  
EDIシステム



# ネスティング・加工条件設定



## ネスティング



加工後



# レーザー加工機

加工範囲: 1,525L × 3,050L

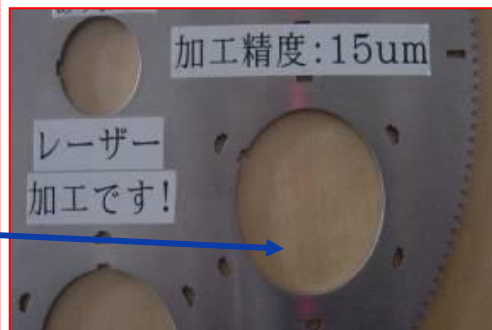
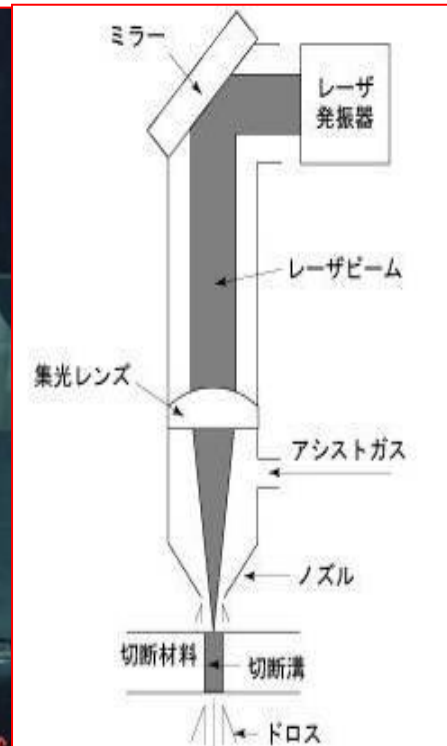
抜き加工精度: ±0.05

発振器出力: 5000W

加工板厚 SUS: t0.05~20mm

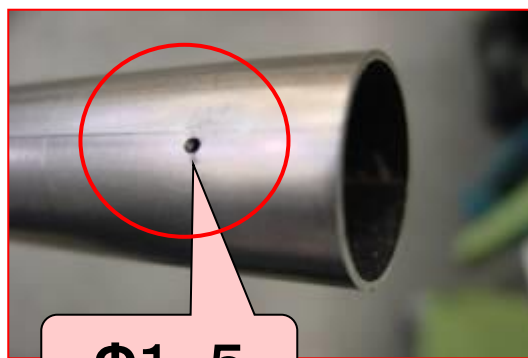
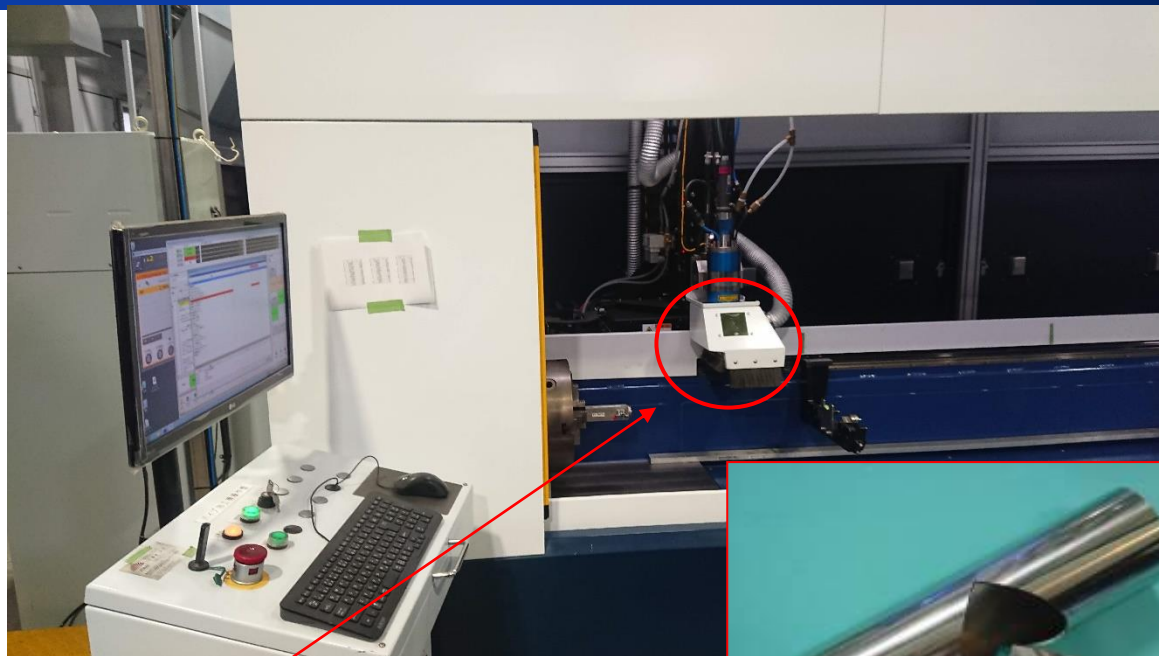
AL: t12mm Max

SPCC: t25mm Max



真円度: 15μm

# 2Dファイバーレーザーパイプ加工機



## 複合機(レーザー・パンチ・ネジ加工)

- ・切断スピード : 7m/分(t1.0mm)
- ・X軸、Y軸の送りスピード:116m/分
- ・レーザーヘッド:2軸方向に可動  
40mm四方までヘッド動作で加工可能
- ・バリ取りレス加工  
裏キズなし



パンチング(マーキング) 毎分 1200回

加工範囲: 3120 \* 1570

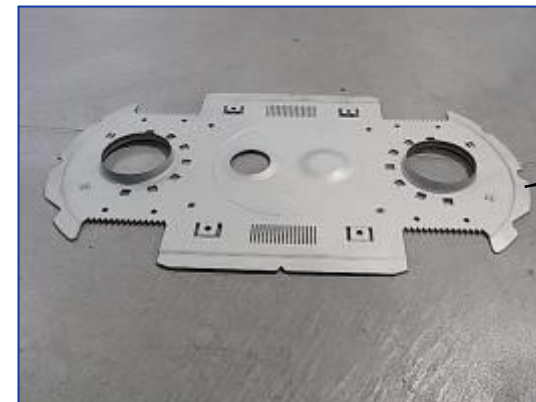
抜き加工精度: ±0.05

発振器出力: 4000W

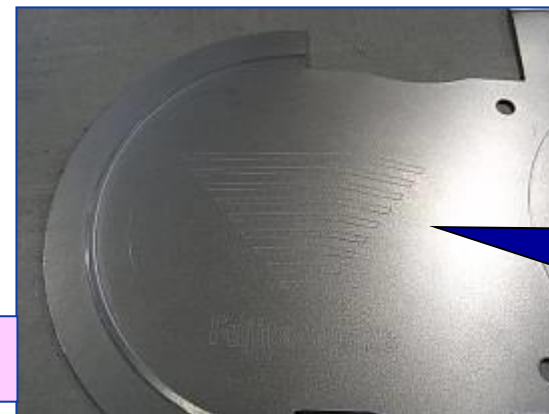
加工板厚 SUS:t9.0mm Max

AL:t9.0mm Max

SPCC:t9.0mm Max



成型加工

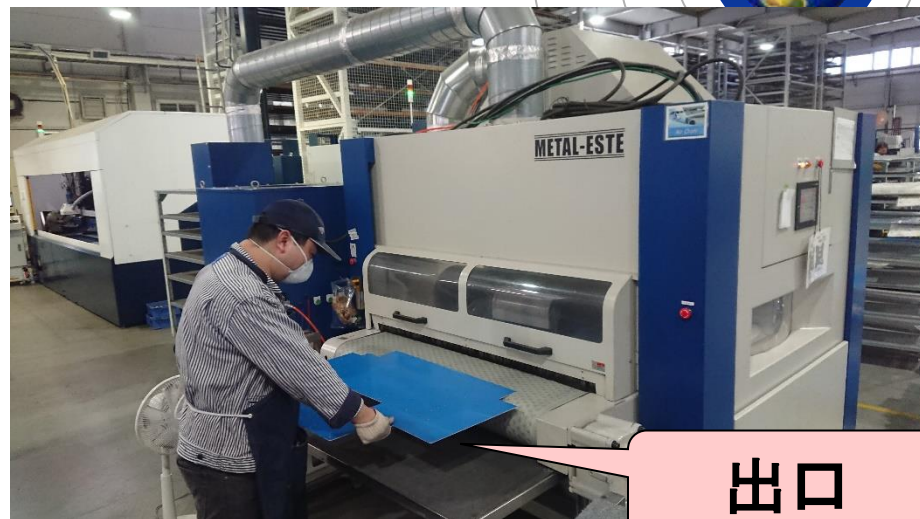


ビード加工  
マーキング  
加工

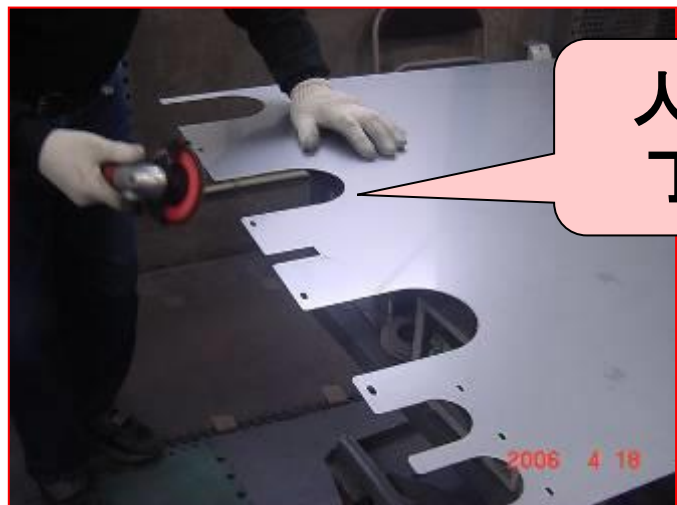
# エッジ取り・ネジ加工工程



入口



出口

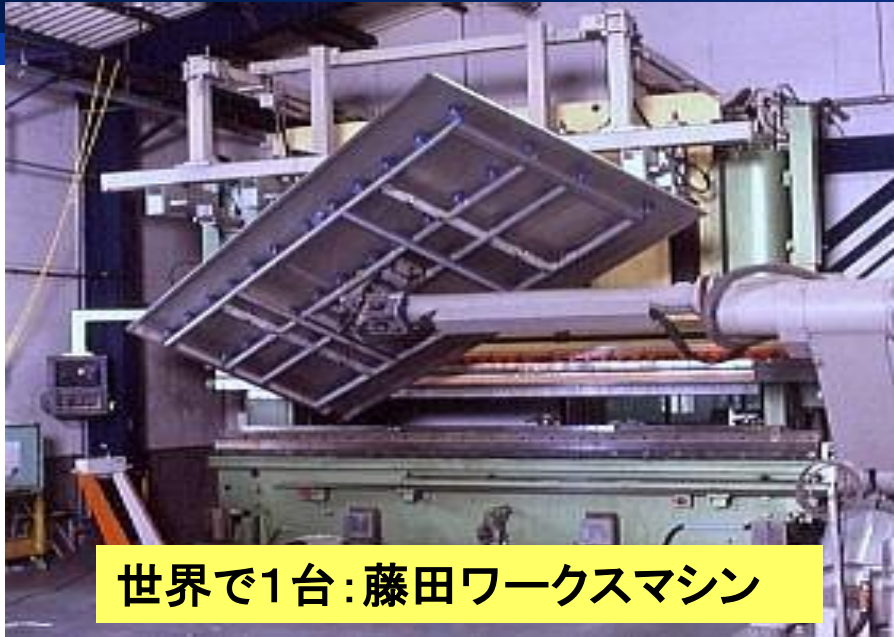
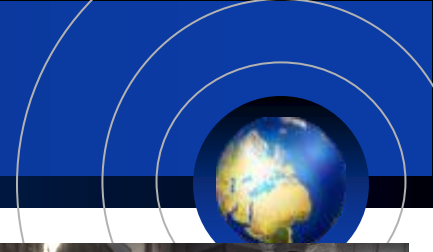


人手による  
丁寧な作業

ネジ加工



# 曲げ工程：多種多様な曲げ機



世界で1台：藤田ワークスマシン



# 溶接・仕上げ工程



溶接焼け取り

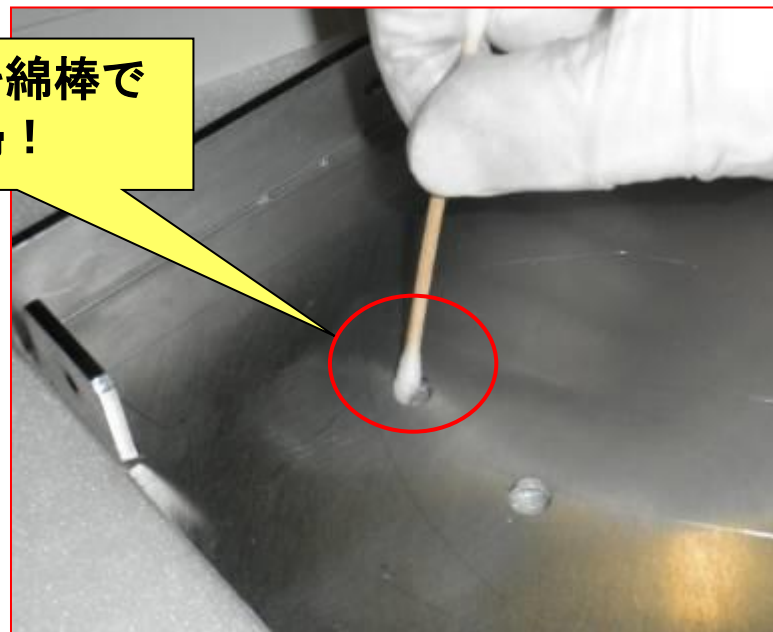
## 検査・梱包



お客様より感謝の追及の梱包



穴の中を綿棒で  
清掃！



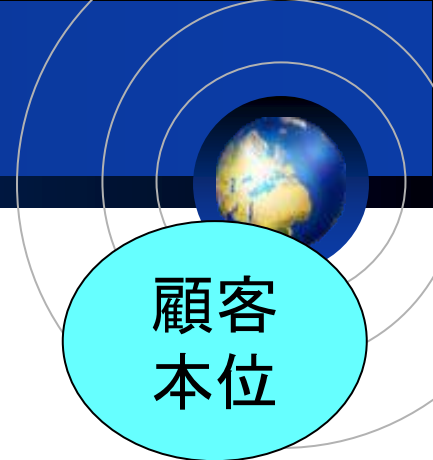


- 半導体製造装置向け部品
- FPD・PV・電子製造真空装置向け部品
- 化学プラント向け部品
- 省力化機械関連向け部品
- 工作機械関連カバー
- 航空機関連(ギャレー, ラバトリー, シート)



# (株)藤田ワークスの理想と基本理念

1. 顧客本位、2. 独自能力、3. 社員重視、4. 社会との調和



顧客  
本位

社員  
重視

顧客満足とは  
お客様が、精密板金を通じて  
感動していただくこと。

- ・各種資格取得、教育・訓練、研修計画
- ・社員満足度調査によるレビュー
- ・バースディプレゼント
- ・経営幹部による定期的職場巡視  
(社員とのコミュニケーションの活性化)

- ・お客様との密着型営業
- ・Grカンパニー制
- ・クレーム123運動
- ・ISO14001の認証取得
- ・お客様満足度調査によるレビュー
- ・経営幹部の定期的なるお客様訪問
- ・「お客様の職場」環境の構築

独自  
能力

お客様のニーズを形にし、  
真心を込めてお届けする事

社会  
との  
調和

- ・高精度精密板金の追求
- ・板金インテリアアート
- ・各種研究会
- ・小集団活動
- ・定量的管理(高度な統計管理手法6σへの挑戦)
- ・権限委譲によるエンパワーメント(自律的行動)

- ・花いっぱい運動
- ・地域発人口衛星研究会への参画
- ・高校生の工場見学受け入れ
- ・地域行事の参加
- ・インターンシップ制度の導入
- ・こぎれい大作戦
- ・ごみ収集所へのごみ箱寄贈(予定)

# 多彩な表彰制度(モチベーション向上)

社員  
重視

## ■ FIRE賞

功労賞……社長が決定

模範賞……社員の投票により決定

工夫改善賞…提案による表彰(年間400件以上)

勤続賞……10, 20, 30年の勤続で表彰

## ■ 標語賞

安全衛生標語…毎年7月

品質標語……毎年11月

## ■ 小集団活動賞

小集団活動発表会による表彰

## ■ MVP賞(四半期毎)

お客様が喜ぶで賞…客先納入品質レベル

竹下さんが喜ぶで賞…社内品質レベル

皆さんで喜びま賞…グループ収支(粗利益)

制度を作ることが目的ではなく、いかに参加してもらうかである。

# 独自能力の追求

独自  
能力



2002



2002 1 26



2002



2002 1 26



2002 1 26



オリジナルスグンド  
オリジナルスグンド  
オリジナルスグンド

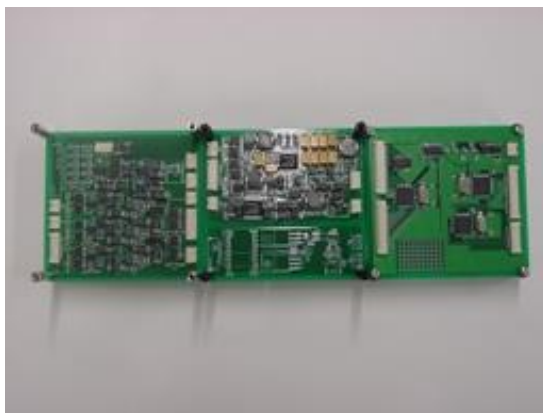
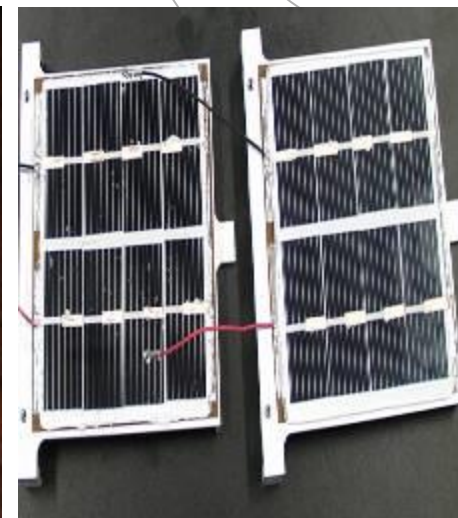
# 地域貢献活動

社会  
との  
調和



## 「鹿児島衛星」宇宙へ

授は「選はれてはっと 早稲田大、創価大、大  
地のある鹿児島発の衛 学宇宙工学コンソーシ  
星向けに、打ち上げま アムの開発した衛星が  
での二年間で万全の状 選はれた。ミッション  
導仕したい」と話 の目的や産業・教育界  
への波及効果などを



# 地域貢献活動



社会  
との  
調和

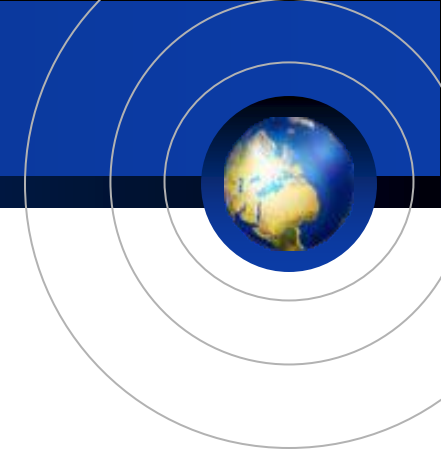
こぎれい  
大作戦



花いっぱい  
運動

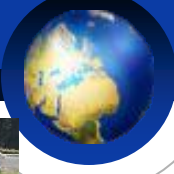


# 様々な行事(親睦会)



4月	花見
5月	潮干狩り
7月	ボウリング大会(スポーツ大会)
8月	家族参観日
11月	遠足
12月	忘年会
3月	新入社員の歓迎準備 縄文の森駅伝大会

# 花見

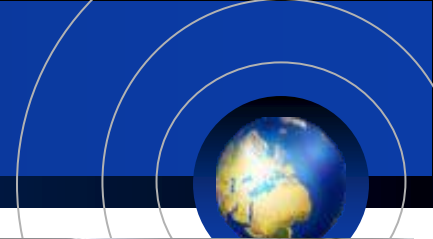


# スポーツ大会(ボウリング)





# 家族参観



# 遠足



