

株式会社 飯塚製作所

会社概要

- ・ **名 称** **株式会社 飯塚製作所**
- ・ **会 長** **飯塚 博**
- ・ **社 長** **飯塚 靖**
- ・ **副社長** **飯塚 智**
- ・ **創 業** **1964年10月（昭和39年）**
- ・ **資本金** **2000万円**
- ・ **従業員** **190名（パート社員含む）**
- ・ **売上** **30億7千万円（2019年7月末時点）**

精密冷間鍛造部品の開発及び製造・販売

※売上の約90%が自動車関連部品です。

営業品目

- ・自動車用冷間鍛造部品
- ・その他冷間鍛造部品
- ・精密機械加工部品
- ・プレス加工部品
- ・冷間鍛造金型／プレス金型の設計製作



- 1964年10月 奈良県大和高田市根成柿において金属プレス加工業を創業
- 1981年11月 自動車用冷間鍛造部品の開発・量産を開始
- 1992年 2月 社名を株式会社 飯塚製作所とし、法人組織にする
- 2001年10月 ISO9001<品質マネジメント>認証取得
- 2003年 5月 奈良県山辺郡都祁村に針工場立ち上げる
(現在の奈良市都祁馬場町)
- 2004年 1月 ISO14001<環境マネジメントシステム>
認証取得
- 2007年 6月 「元気なモノ作り中小企業300社」
経済産業省 中小企業庁より受賞
- 2010年12月 ISO/T S 16949 (自動車産業向け品質マネジメント)
認証取得
- 2011年 7月 合併会社 飯塚中川精密冷鍛 (鎮江) 有限公司を設立
- 2011年10月 鹿児島工場 第1期工事完成
- 2019年 9月 鹿児島工場 第2期工事完成

技術知力で未来に芽吹く

A future growing with intellect and technology

技術創造企業として、 地域社会より歓迎される会社へ発展させる

1. 顧客の信頼に応える。
2. 新しい価値を創造する。
3. 独創性を尊重する。
4. 相互信頼の組織とする。
5. 働きがいのある会社とする。

「知的資産」無形の資産であり、企業における競争力の源泉である人材、技術、技能、知的財産（特許・ブランドなど）、組織力、経営理念、顧客とのネットワークなど、財務諸表には表れてこない、目に見えにくい経営資源の総称を意味します。



製造拠点-本社・針工場 -



本社

奈良県大和高田市根成柿493番地



奈良県

針工場

奈良県奈良市都祁馬場町767番地



- 鹿児島工場 -



始良市蒲生町

鹿児島工場

従業員数 80名

株式会社 飯塚製作所

鍛造とは？

金属加工の塑性加工法の一つで、金属を叩い圧力を加える事で成型する塑性加工

冷間鍛造とは？

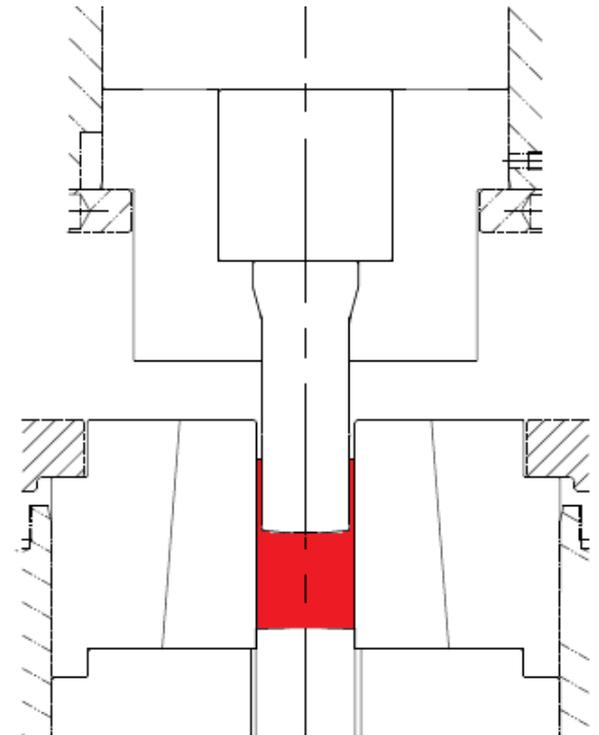
鍛造は大きく分けて二種類あり、被加工物を高温に加熱して塑性加工する『熱間鍛造』と常温下で塑性加工する『冷間鍛造』がある。

『冷間鍛造』は『熱間鍛造』に比べて精度が高く、表面が美しい事が特徴である。

1分間に数個から数百個以上を連続して生産する事が可能であり、切削加工よりも短時間で材料ロスが少なく加工ができる。

要するに？

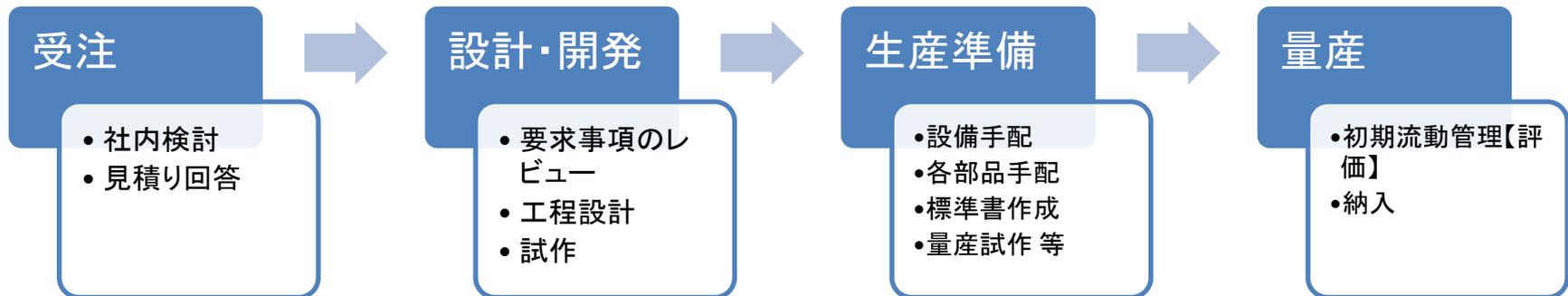
- ・圧力をかける成型により高硬度！
- ・高度な成型により高精度！
- ・削り落とす部位が少ない為、低ロス！
- ・大量生産が可能！

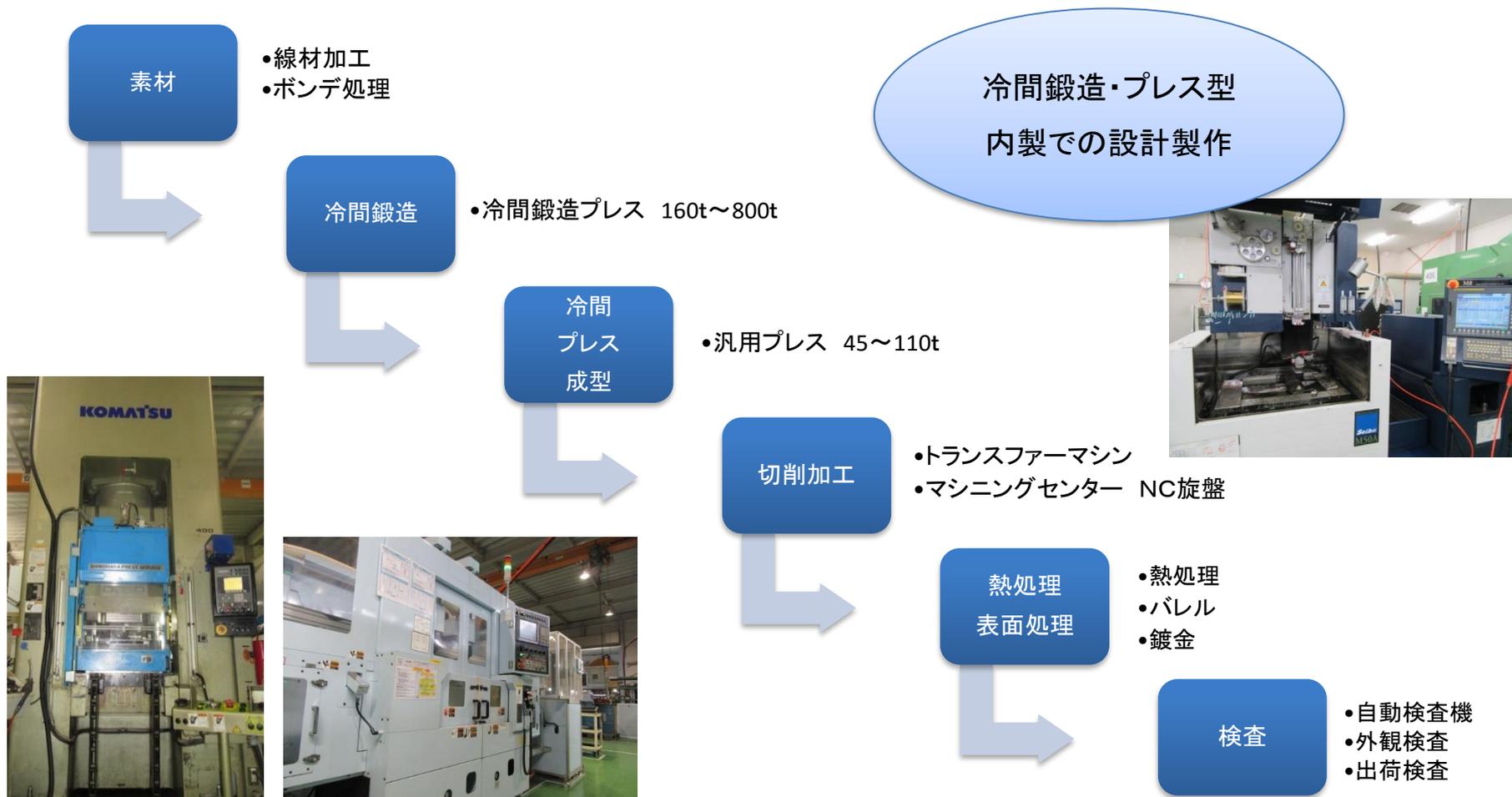


開発体制



- 開発設計、プロセス検討より工場の製造スタッフと生産技術の創出で対応し、スタートより生産を考慮した製品開発を行い、量産のスムーズな立ち上げを行います。
 - 設計設備: 3DCAD (CATIAV5)・2DCAD(AUTOCAD)・3CAM(Master CAM)
- 見積から量産までの流れ
 - 設計・開発段階で、より良い製品にするような技術提案をさせていただきます。

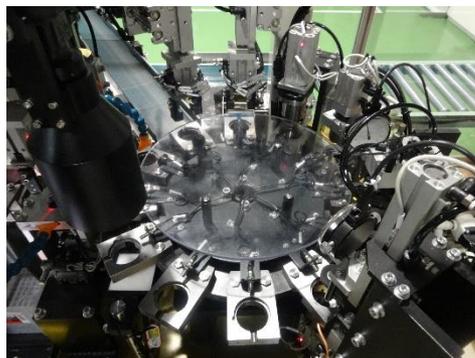




- 自動検査機による全数寸法保証
- 外観検査によるキズ、打痕の全数チェック



自動検査機



自動検査機 内部



外観検査

- 「ISO9001:2000認証取得」/「ISO/TS16949:2002認証取得」

- 当社は、2001年10月にISO9001に認証所得し、2010年12月にはISO/TS16949を認証取得し、高品質製品を安定してお届けする自動車部品のグローバル生産化に対応してまいりました。



- 各種試験・検査

- 当社で生み出された製品は、入念な受け入れ検査から、加工段階でのチェック、そして検査員の判定をクリアした物だけになります。引張試験、硬さ試験、表面粗さやキズ、錆などを観察する外観検査、各種測定器具による寸法検査をしています。

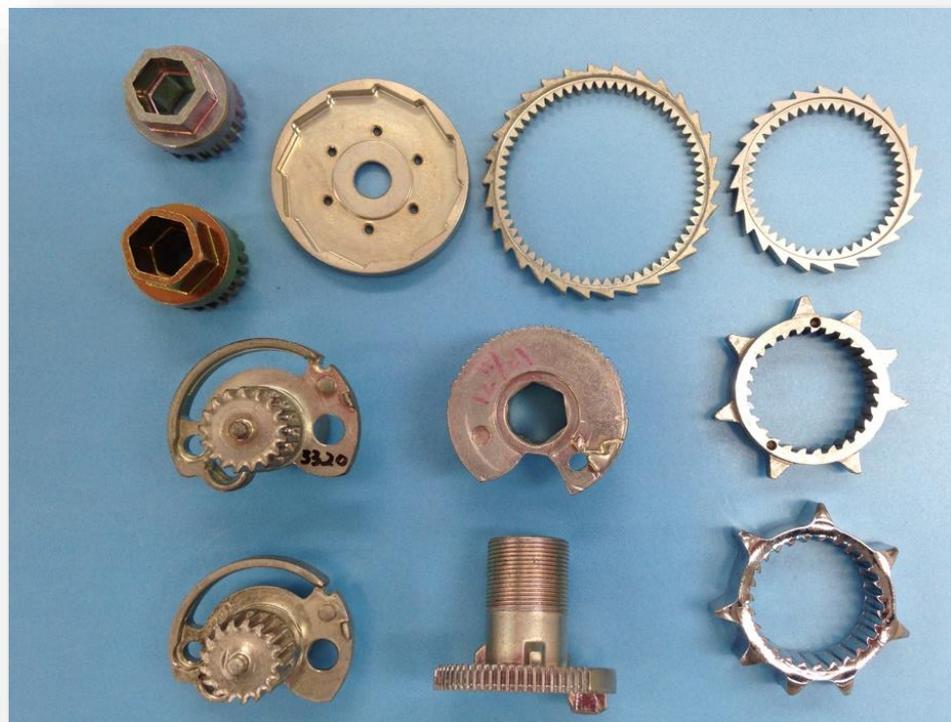
- 検査設備：三次元測定機・真円度測定機・形状測定機・表面粗さ測定機・30トン万能試験機・投影機・工具顕微鏡・磁粉探傷装置・硬度計 等



ジョイソンセイフティシステムズジャパン(株)

主要製品:

シートベルト用部品



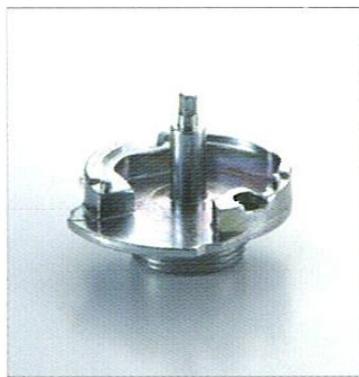
株式会社ダイセル

主要製品：エアーバック用部品



オートリブ株式会社

主要部品：シートベルト用部品



主要取引先



その他自動車部品 自動車関係以外

その他
自動車用
部品



その他
精密冷間
圧造部品
及びプレス
部品



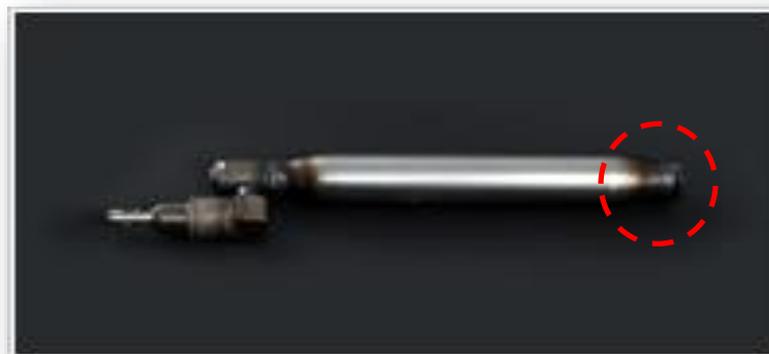
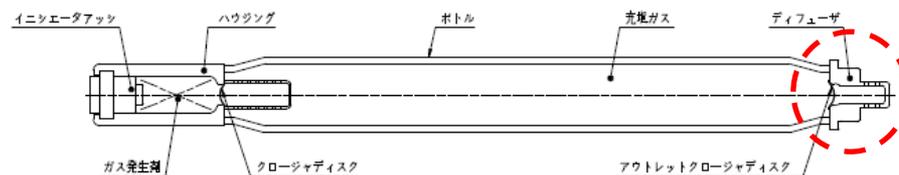
製品事例

シートベルト
用部品



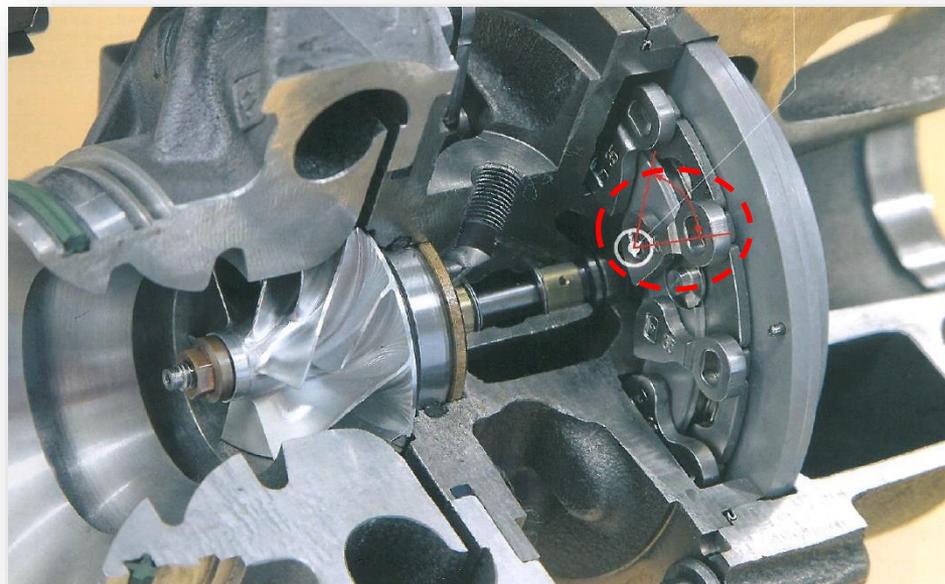
製品事例

エアバック
用部品



製品事例

エンジン用
部品



製品事例

その他
部品



カートリッジ形電磁比例減圧弁
Proportional pressure-reducing valve
(Cartridge type)

KDRDE5K (→P.34)

取得特許数 16件
(海外出願件数含む)
特許出願中 3件

鹿児島高専 卒業生一覧

1992年 機械工学科 (2010年中途入社)

鹿児島工場 開発部_鹿児島開発グループ

2011年 機械工学科卒

針工場 開発部 針開発グループ

2013年 電子制御工学科 (2019年中途入社)

鹿児島工場 生産グループ

ありがとうございました。